

Technisch Specificatieblad Ferney Group BV

Ferney Group BV
Ampèrestraat 15
1704 SM Heerhugowaard
Nederland

Datum: 07-11-2012
TSFK 99/1515601 t/m 1515604
Rev : C
Blad : 1/3



Productnaam: Kelfort® afbraamschijf komvormig

Opgesteld door: J.S.

Bekrachtigd door: W.A.

Het product: De Kelfort® afbraamschijf kan gebruikt worden op een haakse slijpmachine. De schijven zijn geschikt om te gebruiken op diverse staalsoorten en op rvs (inox).

Technische gegevens:

Korrelgrootte: 30.

Max. omtreksnelheid: 80 m/s.

Max. toerentallen: 1515601 => 13.300 toeren/ minuut.

1515602 => 12.250 toeren/ minuut.

1515603 => 8.600 toeren/ minuut.

1515604 => 6.640 toeren/ minuut.

De schijfafmetingen: 1515601 => 115 x 6,4 x 22,2 mm.

1515602 => 125 x 6,4 x 22,2 mm.

1515603 => 178 x 6 x 22,2 mm.

1515604 => 230 x 6 x 22,2 mm.

Keuringsnorm: EN 12413.

Productiegegevens: In verband met de veroudering van bakeliet staat zowel op de asgating als op de verpakking een houdbaarheidsdatum vermeld. De verklaring van de vervaldatumcode is als volgt:

V = vervaldatum (uiterste houdbaarheidsdatum)

01 = eerste kwartaal

04 = tweede kwartaal

07 = derde kwartaal

10 = vierde kwartaal

2013 = jaar waarin de houdbaarheid van de schijf komt te vervallen.

Dus bijv. V04/ 2013 betekent: vervaldatum tweede kwartaal 2013.

Houdbaarheid: Minimaal 36 maanden houdbaar.

Technisch Specificatieblad Ferney Group BV

Ferney Group BV
Ampèrestraat 15
1704 SM Heerhugowaard
Nederland

Datum: 07-11-2012
TSFK 99/1515601 t/m 1515604
Rev : C
Blad : 2/3



Productnaam: Kelfort® afbraamschijf komvormig

Leveringsvorm:

EAN-codes: 1515601 => 8714678001918 (stuks).
1515601 => 8714678094729 (doos).
1515602 => 8714678001925 (stuks).
1515602 => 8714678094736 (doos).
1515603 => 8714678001932 (stuks).
1515603 => 8714678094743 (doos).
1515604 => 8714678001949 (stuks).
1515604 => 8714678094750 (doos).

Inhoud doos:

10 stuks.

Gegevens op het etiket van de doos:

Het Kelfort logo, het artikelnummer, de omschrijving, de afmetingen van de afbraamschijf, het aantal schijven in de doos, de maximale omtreksnelheid, het maximale toerental en twee pictogrammen ('droog bewaren' en 'breekbaar').

Gegevens op schijf:

Het Kelfort logo, het artikelnummer, de omschrijving, de afmetingen van de afbraamschijf, de maximale omtreksnelheid, het maximale toerental, voor welk materiaal geschikt (staal en evt. rvs/inox), de EAN-code en 8 pictogrammen ('veiligheidsbril dragen', 'gehoorbescherming dragen', 'werkhandschoenen dragen', 'mondbescherming dragen', 'lees gebruiksinstructie', 'geschikt om af te bramen', 'beschadigd exemplaar niet meer gebruiken' en 'in de schijven is geen ijzer, zwavel en chloor verwerkt').

Technisch Specificatieblad Ferney Group BV

Ferney Group BV
Ampèrestraat 15
1704 SM Heerhugowaard
Nederland

Datum: 07-11-2012
TSFK 99/1515601 t/m 1515604
Rev : C
Blad : 3/3



Productnaam: Kelfort® afbraamschijf kom

Problemen	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
Te weinig standtijd Schijf slijt te snel	Te zachte schijf voor dit materiaal	Neem een hardere schijf
	Te hard op de machine gedrukt	Minder hard drukken
	Toerental van de machine loopt teveel terug	Neem een sterkere machine
	Te zwakke machine voor dit werk	Neem een sterkere machine
Te weinig materiaal verspaand Schijf snijdt niet genoeg	De schijf is te hard, glimmend contactvlak	Neem zachtere (speciale) schijf
	Te weinig druk op machine uitgeoefend	Met meer kracht op de machine drukken
	Te weinig machinevermogen	Neem een sterkere machine
Schijf gaat dichtzitten (bij non-ferro metalen)	Schijf is te hard	Neem een speciale non-ferro schijf voor snel en moeiteloos verspanen
Rafelige omtrek aan de schijf	Schijf langdurig onder een te kleine hoek gebruikt	Optimale slijphoek ligt tussen 20° en 30°. De scherpe rand verwijderen, door de schijf af en toe over een stuk staal te halen.
	Te veel druk op de schijf uitgeoefend	Neem een zachtere schijf en begin met weinig druk
Scheuren aan de onderkant van de schijf (hittescheuren)	Te hard drukken bij een te harde schijf	Neem een zachtere schijf en begin met weinig druk
	Hoek waaronder geslepen wordt is te klein, weinig afname en groot contactvlak	Probeer de optimale hoek te bereiken tussen 20° en 30°
Schijf in onbalans	Vuile flenzen	Flenzen reinigen en opnieuw opspannen
	Schijf niet goed gecentreerd of scheef opgespannen	Opnieuw opspannen
	Opname-as verbogen	Neem een andere machine en laat de defecte machine repareren