



S-39® ZINC

SOLDEERVLOEISTOF VOOR ZINK.



PRODUCTOMSCHRIJVING

Soldeervloeistof voor zink.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van zink in vrijwel alle toepassingsgebieden. Te gebruiken in combinatie met alle soorten massief tinsoldeer. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer krachtig reinigende eigenschappen
- Maximaal temperatuurbereik 300°C

KEUREN/NORMERINGEN

Normeringen: EN 29454-1 / 3.2.2.A: Vloeimiddelen voor zachtsolderen.

VOORBEREIDING

Gereedschap: Soldeerbout of -brander, massief zachtsoldeertoevoegmetaal, schuurvezel, Heat-shield, doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel. 2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel. 3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer. 4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen. 5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek. 6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Mengsel van zouten en zuur in water

Kleur: Transparant

Viscositeit: ca. 20 mPa.s.

Dichtheid: ca. 1,32 g/cm³

pH-waarde: ca. 0

OPSLAGCONDITIES

Minimaal 24 maanden. Aangebroken verpakking is beperkt houdbaar.

Verpakking goed gesloten opslaan op een droge, koele en vorstvrije plaats.