

Materiaal

Eéncomponent elastische laag visceuze coating op basis van hybride polymeren.



Eigenschappen

SP925 Afdichtingscoating is een hoogwaardige laag visceuze coating, die met een kwast kan worden gladgestreken. Na uitharding, onder invloed van vocht uit de lucht en substraten, ontstaat een elastische en krimprijke lijmfilm met een hoge mechanische sterkte die goed bestand is tegen vocht en veroudering. Hierdoor is SP925 Afdichtingscoating geschikt voor zowel binnen- als buitentoepassingen. Door het snelle uithardingsysteem vindt huidvorming al plaats na ongeveer 10 minuten.

SP925 Afdichtingscoating is chemisch neutraal, geurarm en tast de ondergrond niet aan. Door het hoge elastisch vermogen is het uitermate geschikt om bewegingen van bouwkundige elementen, door thermische en hygrische schommelingen, zowel aan de binnen als spouwzijde, duurzaam op te vangen. De SP925 Afdichtingscoating is lucht- en waterdicht en heeft een uitstekende hechting, zelfs op licht vochtige ondergronden.

Leveringsvorm

| Kleur | Verpakking | Stuks/doos | Artikelnr |
|-----------|--------------|------------|-----------|
| antraciet | 600 ml worst | 12 | 500645 |
| wit | 600 ml worst | 12 | 500646 |

Technische informatie

| Eigenschappen | Normen | Classificatie |
|--------------------------|------------------|--|
| Basis | | Hybride Polymeer |
| Dichtheid | DIN 52451-A | 1,3 g/cm ³ |
| Shore-A Hardheid | DIN 53505 | 30 |
| Dampdiffusieweerstand | DIN EN ISO 12572 | $\mu = 1277$ |
| Huidvorming | | ± 10 min. (+23°C /50% RV) |
| Kleefvrij | | $\pm 20-30$ min. (+23°C /50% RV) |
| Uitharding | | 2,2 mm /1e dag (+23°C /50% RV) |
| Krimp | DIN EN ISO 1056 | 3,00% |
| E-modulus 100% | DIN EN ISO 8339 | $\pm 0,6$ N/mm ² |
| Treksterkte | DIN 53504 S2 | 0,6 N/mm ² |
| Rek bij breuk | DIN 53504 S2 | $\pm 360\%$ |
| Herstellend vermogen | DIN EN ISO 7389 | 68% |
| Standvermogen | EN 27390 (10 mm) | Standvast |
| Temperatuurbestendigheid | | -40°C tot +90°C |
| Verwerkingstemperatuur | | +5°C tot +40°C |
| Houdbaarheid | | In droge ruimten minstens 12 maanden bij +5°C tot +25°C in ongeopende verpakking |

SP925

Afdichtingscoating



SP925 Afdichtingscoating is een coating die specifiek ontwikkeld is om aansluitingen en oppervlakken lucht- en waterdicht af te werken. De lage viscositeit zorgt voor een prettige en precieze verwerking. Zakt niet uit, zelfs niet op verticale oppervlakken.

Door SP925 Afdichtingscoating met een kwast glad af te strijken, vormt het na uitharding een naadloos en hoog elastische membraan met grote mechanische sterkte.

Productvoordelen

- Zeer gemakkelijk te verwerken
- Duurzaam elastisch
- Toepasbaar op licht vochtige ondergronden
- Snelle uitharding
- Oplosmiddel-, isocynaat- en siliconenvrij
- Geen Phthalate weekmaker toegevoegd

Vorbereitung

- De te verlijmen oppervlakken dienen schoon, stofvrij, vetvrij, stabiel en droog te zijn.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115 Reiniger en AT200 Reiniger beschikbaar als reiniger. Behandel gepoedercoate oppervlakken met AT150 Primer. Vooraf testen wordt aanbevolen.
- Bij voegbreedtes groter dan 5 mm dient de voeg voorzien te zijn van een vullend materiaal, b.v. FM330 Perfect Elastic foam of PR101 PU Rugvulling.
- Voor niet poreuze ondergronden, zoals metalen en PVC is AT115 Reiniger te gebruiken.
- Op gepoedercoate ondergronden dient de AT115 Reiniger niet overvloedig gebruikt te worden om vlekvorming te voorkomen. Vooraf testen wordt aanbevolen.

Verwerking

- SP925 Afdichtingscoating kan worden verspoten met een kitspuit, accupistool en luchtdrukpistool.
- Breng SP925 Afdichtingscoating gelijkmatig aan op het oppervlak of, bij voegen tot 6 mm, direct in de voeg.
- Strijk SP925 Afdichtingscoating gelijkmatig uit tot een film van ca. 2 mm dik en met een minimale breedte van 25 mm aan beide zijden van de naad. SP925 Afdichtingscoating dient altijd nagestreken te worden met een kwast.
- Indien afplaktape is gebruikt, dient deze direct na het nastrijken verwijderd te worden.
- Bij verwerking met een luchtdrukpistool is de verwerking optimaal bij ± 6 bar, met een maximum van ± 8 bar.
- Bij het verwerken met een luchtdrukpistool (AA925 Jetflow Combi) moet SP925 Afdichtingscoating altijd worden gladgestreken met een (plat)kwast om gaatjes in het oppervlak te voorkomen.

Verfverdraagzaamheid

SP925 Afdichtingscoating is verdraagzaam met dispersie- en alkydharsverven. Bij voegen met geringe beweging (max 5%) kan de kit na volledige doorharding overschilderd worden. Verven zijn minder elastisch dan kit, door verschil in elasticiteit zal dit leiden tot scheurvorming in de verf. Bij Alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden.

Reiniging

Voor oppervlakken en gereedschap waarop resten van SP925 Afdichtingscoating zijn achtergebleven, bevelen wij illbruck AA292 Reinigingsdoekjes aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Primertabel

| | |
|----------------------------|----------|
| Aluminium | + |
| Baksteen | AT140 |
| Beton | +, AT140 |
| Geanodiseerd aluminium | + |
| Glas | + |
| Gepoedercoate oppervlakken | AT160 |
| Kalkzandsteen | + |
| Gasbeton | + |
| Poreuze ondergronden | +, AT140 |
| Hard PVC | AT160 |
| Roestvrij staal | +, AT160 |

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig

+, . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM en oppervlakken die bitumen of teer bevatten.

Let op

- Niet geschikt voor permanente waterbelasting
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting
- Op natuursteen, zoals bijvoorbeeld marmer en graniet, kan randzonevervuiling optreden. Gebruik hiervoor illbruck FA870 Natuursteenkit Glanzend of FA880 natuursteenkit Mat.

Extra informatie

Verbruik

| Breedte x dikte in mm | Meters per 600 ml worst |
|-----------------------|-------------------------|
| 50 x 2 | 6 |
| 60 x 2 | 5 |
| 70 x 3 | 2,9 |
| 80 x 3 | 2,5 |

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en/of het Veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



tremco illbruck B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland
T: +31 (0)183 568019
F: +31 (0)183 568010

info.nl@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.nl