

flex  **ovit**

**AFBRAAM-
& DOORSLIJP-
SCHIJVEN**





TECHNISCHE INFORMATIE

Afbraam- en doorslijpschijven van Flexovit worden wereldwijd veelvuldig gebruikt in: machinefabrieken, scheepswerven, de automobiellindustrie, gieterijen, slijperijen en vele andere bedrijven. Het brede assortiment, de snelle levertijden, de gunstige prijs/prestatieverhouding en technische ondersteuning maken Flexovit het merk voor professionals. Professionals die bewust kiezen voor het beste gereedschap voor hun vakwerk.


De producten in dit hoofdstuk zijn geschikt voor de meest voorkomende toepassingen en derhalve snel uit voorraad leverbaar. Dit is waarom Flexovit het favoriete merk is voor professionele gebruikers van slijpschijven.

BEGRIJP HET PRODUCT



METALEN RING MET VERVALDATUM

V = Vervaldatum (productie kwartaal + 3 jaar)

	V01	V04	V07	V10
	1e kwartaal	2e kwartaal	3e kwartaal	4e kwartaal

Voorbeeld:
V04/2012 wijst op productie in het 2e kwartaal van 2009 en gebruik tot 2e kwartaal 2017

TECHNISCHE INFORMATIE

PRODUCTLIJN CONCEPT

Flexovit biedt het meest uitgebreide industriële assortiment van afbraam- en doorslijpschijven voor elke toepassing. Het Flexovit Industrial assortiment omvat drie productlijnen die de klanten verschillende prijs/prestatieverhoudingen bieden en voldoet daarmee aan alle eisen die van de industriële markt.



FLEXOVIT MEGA-LINE

De Flexovit Mega-Line is de premium kwaliteit productlijn van Flexovit. Deze productlijn bevat afbraam- en doorslijpschijven, gemaakt om aan de eisen van de meest veeleisende gebruiker te voldoen. De producten werken sneller en hebben een langere standtijd, wat resulteert in lagere proceskosten. Daarnaast zijn de producten ongekend gebruiksvriendelijk en gemakkelijk te gebruiken. De producten voldoen daarmee aan de eisen van een echte professional.



FLEXOVIT

Wereldwijd worden Flexovit afbraam- en doorslijpschijven dagelijks gebruikt in de luchtvaart, automobiellindustrie, gieterijen, machinefabrieken, scheepswerven en de bouw. Flexovit's uitgebreide assortiment heeft een hoge prijs/kwaliteitsverhouding, wat tot lagere productiekosten leidt.



FLEXOVIT SPEEDOFLEX

Speedoflex professionele afbraam- en doorslijpschijven kenmerken zich door een goede performance en een uitstekende prijs/prestatieverhouding. Ze zijn geschikt voor het bewerken van metaal, RVS, gietijzer en steen.

TOEPASSING

Waar een grotere verscheidenheid van producten per toepassing nodig is, is dit aangegeven door middel van kleurcodering.

TOEPASSING MATERIAAL

Steen/gietijzer

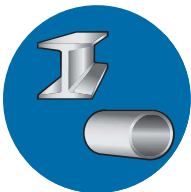
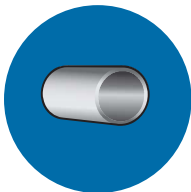
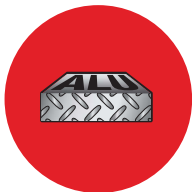
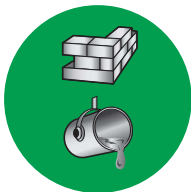
Non-ferro

Inox/RVS

Staal

Staal/Inox
RVS

PICTOGRAMMES



SLIJPSCHIJVEN



VERPAKKINGSLABELS



AFBRAAM- & DOORSLIJP- SCHIJVEN



TECHNISCHE INFORMATIE

SPECIFICATIE SYSTEEM VAN AFBRAAM- EN DOORSLIJPSCHIJVEN

Korrelsoort A	Korrelgrootte 30			Hardheid S			Binding BF27
A = Aluminium Oxide	Grof	Middel	Fijn	Zacht	Middel	Hard	B = Kunsttharsgebonden
C = Silicon Carbide	16	30	80	N	Q	T	BF= Kunsttharsgebonden,
Z = Zirconium Alumina	20	to	to	O	R	U	versterkt met
	24	60	100	P	S	V	glasweefsel

VORM SPECIFICATIE SYSTEEM

BF 27	BF 41	BF 42
Afbraamschijven met verdiept centrum, dikte van 2,2-10mm. Beschikbaar in diameters 76-230mm voor handmachines.	Vlakke doorslijpschijven. Beschikbaar in diameter 76-406mm voor handmachines en 300-406 mm voor stationaire machines.	Doorslijpschijven met verdiept centrum. Beschikbaar in diameters 76-230mm.
Toepassing: afbramen	Toepassing: doorslijpen	Toepassing: doorslijpen

MACHINE PICTOGRAMMEN

 Doorslijpen	 Afbremen	 Rechte slijper	 Haakse slijper
 Handmachines met benzinemotor en kleminrichting (Rail-slijpen)	 Handmachines met benzinemotor	 Tafelmachine	 Stationaire Machine

TECHNISCHE INFORMATIE

MAXIMAAL TOERENTAL

Flexovit producten zijn ontworpen en getest voor bepaalde toepassingen en omtreksnelheden. Kies een slijpschijf die geschikt is voor de toepassing. Geschikte materialen worden aangegeven in de slijpschijventabel. De complete lijst kunt u vinden op pagina 156, waar de tabel "Het juiste Product" vermeld is. Voordat u de afbraam- of doorslijpschijven op de machine spant, wees er dan zeker van dat de omtreksnelheid van de machine niet de maximale omtreksnelheid van de slijpschijf overschrijdt.

TOERENTALEN CONFORM EN12413

Slijpschijfdiameter (mm)	Maximaal toegestane omtreksnelheid m/s		
	63	80	100
50/51	24100	30600	38200
63/65	19100	24300	30250
76	15850	20150	25150
80	15100	19100	23900
85	14200	18000	22500
100/102	12100	15300	19100
115	10500	13300	16650
125	9650	12250	15300
150/152	8050	10200	12700
180	6700	8500	10650
200	6050	7650	9550
230	5250	6650	8350
250/254	4850	6150	7650
300/305	4050	5100	6400
350/356	3450	4400	5500
400/406	3050	3850	4800

Alle getallen zijn maximum toerentallen in omwentelingen per minuut.

AFBRAAM- & DOORSLIJP-SCHIJVEN





TECHNISCHE INFORMATIE

HAAL HET OPTIMALE UIT UW AFBRAAM- EN DOORSLIJPSCHIJVEN

- Bepaal welk materiaal het meest geslepen wordt en kies de meest geschikte Flexovit slijpschijf in overeenstemming met de tabel uit dit hoofdstuk. De juiste slijpschijf voor het juiste materiaal kiezen is zeer belangrijk voor de standtijd en slijpgedrag van de slijpschijf.
- Controleer of de machine goed werkt en of de machine niet het maximale toerental van de slijpschijf overschrijdt.
- Gebruik de omtreksnelheid die de slijpschijf aangeeft en de tabel waarop de maximum omtreksnelheid wordt vermeld. Deze tabel vindt u verderop in dit hoofdstuk.

De probleemplosser kan u helpen gemakkelijk problemen te herkennen en op te lossen.

PROBLEEMOPLOSSER VOOR DOORSLIJPSCHIJVEN

Slijpschijf slijpt niet

Oorzaak	In geval van blauwe snede: slijpschijf is te hard of te dik
Oplossing	Gebruik zachtere of Flexovit dunne doorslijpschijven, controleer de omtreksnelheid
Oorzaak	Omtreksnelheid te laag
Oplossing	Verhoog rpm tot max. (80m/s of 100m/s)

Overmatige slijtage

Oorzaak	In geval van witte periferie: slijpschijf is te zacht
Oplossing	Gebruik een hardere slijpschijf
Oorzaak	Omtreksnelheid te laag
Oplossing	Verhoog toerental tot max. (80m/s of 100m/s)
Oorzaak	Verlaagd/teruglopend toerental tijdens het slijpen
Oplossing	Gebruik een machine met meer kracht of verminder de druk op de machine

Slijpschijf brokkelt af

Oorzaak	Doorslijpschijf wordt gebruikt voor afbraam werkzaamheden
Oplossing	Gebruik een afbraamslijpschijf voor afbraam werkzaamheden
Oorzaak	Werkstuk verplaatst zich
Oplossing	Klem het werkstuk goed vast
Oorzaak	Te veel zijdelingse druk
Oplossing	Voer geen zijdelingse druk uit op een doorslijpschijf, gebruik de schijf recht

Asgat of centrum breekt uit

Oorzaak	Doorslijpschijf loopt vast/ klemt zich in het werkstuk/materiaal
Oplossing	Gebruik de schijf radiaal en pendelend en pas een wig toe om vastlopen/klemmen te voorkomen.
Oorzaak	Doorslijpschijven die worden gebruikt voor afbraam werkzaamheden
Oplossing	Gebruik een afbraamslijpschijf voor afbraamwerkzaamheden
Oorzaak	Te veel zijdelingse druk
Oplossing	Geen zijdelingse druk uitoefenen, gebruik de schijf radiaal
Oorzaak	Onder- en bovenflens verschillen in diameter
Oplossing	Gebruik flenzen met dezelfde diameter



PROBLEEMOPLOSSER VOOR AFBRAAMSCHIJVEN

Afbraamschijf verspaant niet

Oorzaak	Slijpschijf is te hard, verglazen van de slijpschijf
Oplossing	Gebruik een zachtere slijpschijf
Oorzaak	Niet genoeg druk
Oplossing	Verhoog druk
Oorzaak	Machine vermogen te laag
Oplossing	Gebruik een machine met meer vermogen
Oorzaak	Vollopen en verglazen van de slijpschijf (non-ferro)
Oplossing	Gebruik Flexovit Alu schijven die vollopen en verglazen van de slijpschijf tegen gaan

Overmatige slijtage van de slijpschijf

Oorzaak	Slijpschijf is te zacht
Oplossing	Gebruik hardere slijpschijf
Oorzaak	Te veel druk
Oplossing	Verlaag de druk, laat de slijpschijf het werk doen
Oorzaak	Teruglopende omtreksnelheid
Oplossing	Gebruik een machine met meer vermogen of verminder de druk op de machine
Oorzaak	Te lage omtreksnelheid
Oplossing	Max. 80m/s is de optimale snelheid

Slijpschijf brokkelt af

Oorzaak	Werkhoek is te klein
Oplossing	Verander de hoek tot 30 - 40°
Oorzaak	Werkstuk verplaatst zich
Oplossing	Klem het werkstuk goed vast
Oorzaak	Te veel druk
Oplossing	Verminder de druk, laat de slijpschijf het werk doen

Scheuren in de slijpschijf

Oorzaak	Contactgebied te groot/ werkhoek te klein
Oplossing	Vernietig de schijf. Vergroot bij een nieuwe schijf de hoek waaronder u de machine gebruikt
Oorzaak	Te veel druk
Oplossing	Verminder de druk, laat de slijpschijf het werk doen

Onbalans

Oorzaak	Vervuilde flenzen
Oplossing	Reinig de flenzen
Oorzaak	Onveilige slijpschijfopspanning
Oplossing	Draai de flenzen vast
Oorzaak	Flenzen met een verschillende diameter
Oplossing	Vervang de flenzen



TECHNISCHE INFORMATIE

VEILIGHEIDSADVIES WEL DOEN

✓	WEL DOEN Behandel schijven altijd voorzichtig en bewaar ze droog en vorstvrij. Doorslijpschijven moeten altijd horizontaal en vlak worden bewaard, bij voorkeur op een stalen plaat. Schijven met verdiept centrum moeten altijd op elkaar worden bewaard in de originele verpakking.
✓	WEL DOEN Controleer de schijven voor montage altijd visueel op mogelijke beschadigingen.
✓	WEL DOEN Gebruik altijd een beschermkap en zorg ervoor dat deze op de juiste wijze is gepositioneerd en verankerd. Het moet tenminste de helft van de slijpschijf bedekken en de operator beschermen in het onwaarschijnlijke geval van een slijpschijfbreuk. GEBRUIK NOOIT ONVERSTERKTE SCHIJVEN OP EEN HANDMACHINE.
✓	WEL DOEN Zet de machine altijd uit en/of haal de stekker uit het stopcontact /sluit de luchttoevoer af, voordat u een slijpschijf gaat verwisselen.
✓	WEL DOEN Gebruik altijd het bij de machine geleverde gereedschap om de schijven te wisselen.
✓	WEL DOEN Zorg ervoor dat het toerental van de machine het maximale toerental van de slijpschijf nooit overschrijdt.
✓	WEL DOEN Gebruik altijd de juiste flenzen en zie erop toe dat ze onbeschadigd, schoon en vrij van bramen zijn.
✓	WEL DOEN Stel u op de hoogte van de Europese Norm voor slijpschijven; EN12413.
✓	WEL DOEN Laat gemonteerde schijven ca. 1 minuut vrij lopen, voordat u de slijpschijf gaat gebruiken.
✓	WEL DOEN Draag altijd een beschermbril.
✓	WEL DOEN Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen zoals stofmasker, handschoenen, gehoorbescherming en leren schort.
✓	WEL DOEN Controleer de machinetoerentallen regelmatig. Met name na onderhoudswerkzaamheden en reparatie. Machines met variabel toerental, moeten altijd goed onderhouden worden.
✓	WEL DOEN Controleer de aandrijfriemen regelmatig op spanning. Aandrijfriemen moeten stevig vastzitten om volledige vermogensoverdracht te garanderen.
✓	WEL DOEN Zet het werkstuk altijd goed vast.
✓	WEL DOEN Handmachines altijd zo weg leggen dat de schijf vrij op de machine zit. Bij voorkeur in daarvoor geschikte houders.
✓	WEL DOEN Houdt een handmachine altijd zo vast dat het lichaam goed in balans is en de machine goed ondersteund wordt.
✓	WEL DOEN Pas een afbraamslijpschijf minimaal onder een hoek van 30 graden toe.
✓	WEL DOEN Houdt de omgeving schoon. Het is zeer gevaarlijk wanneer de gebruiker struikelt met een draaiende machine in de hand.

TECHNISCHE INFORMATIE

VEILIGHEIDSADVIES NIET DOEN

X	NIET DOEN Behandel de schijven nooit ruw.
X	NIET DOEN Gebruik geen onversterkte doorslijpschijven op handmachines.
X	NIET DOEN Berg de schijven niet op in een vochtige omgeving of in een omgeving met extreme temperaturen.
X	NIET DOEN Monteer geen beschadigde schijven.
X	NIET DOEN Overschrijdt NOOIT het maximale, op de slijpschijf aangegeven toerental.
X	NIET DOEN Monteer de schijven nooit met geweld op de spindel van een machine.
X	NIET DOEN Gebruik geen onjuiste, beschadigde, vuile of van bramen voorziene spanflenzen.
X	NIET DOEN Monteer de flenzen nooit te strak op elkaar. Dit kan de flenzen vervormen.
X	NIET DOEN Gebruik geen blotters op schijven met verdiept centrum $\leq 406\text{mm}$ (EN 12413).
X	NIET DOEN Gebruik geen machines die niet in goede mechanische toestand verkeren.
X	NIET DOEN Gebruik geen machine zonder beschermkap.
X	NIET DOEN Gebruik de schijven niet zonder stofmasker of in ruimtes met onvoldoende ventilatie.
X	NIET DOEN Belast de doorslijpschijven niet zijdelings. Buig de slijpschijf niet.
X	NIET DOEN Breng de slijpschijf niet tot stilstand door er druk op uit te oefenen. Schakel de machine uit en laat de slijpschijf uitdraaien.
X	NIET DOEN Laat de slijpschijf niet vastlopen in het materiaal.
X	NIET DOEN Oefen geen buitensporige druk uit op de slijpschijf waardoor het toerental van de machine sterk terugloopt.
X	NIET DOEN Afbramen met een doorslijpschijf dunner dan 4,0 mm dik.
X	NIET DOEN Laat handmachines niet vallen of aan de kabel of luchtleiding op de vloer zakken. Een slijpschijf kan door het gewicht van de machine makkelijk breken.
X	NIET DOEN Braam met een afbraamschijf niet onder een hoek kleiner dan 30 graden af.
X	NIET DOEN Gebruik de machine niet in een positie waar u geen volledige controle heeft over de machine of niet in evenwicht staat.

AFBRAAM- & DOORSLIJP-SCHIJVEN





TECHNISCHE INFORMATIE

VEILIGHEID IN OPSLAG & GEBRUIK VAN AFBRAAM- EN DOORSLIJPSCHIJVEN

Alle afbraam- en doorslijpschijven zijn breekbaar, het is noodzakelijk, dat gebruikers voorzorgsmaatregelen nemen. Beschadigingen, het niet juist monteren of gebruiken kunnen ernstig letsel veroorzaken bij personen in de omgeving. Dit hoofdstuk geeft een weergave van de meest belangrijke voorzorgsmaatregelen. Verdere veiligheidsmaatregelen kunnen aangetroffen worden in wetten, voorschriften en technische standaarden van verschillende landen en in de FEPA veiligheidscode (Federation of European Producers of Abrasives www.fepa-abrasives.org).

DE JUISTE SCHIJF SELECTEREN

Lees zorgvuldig alle bijgeleverde informatie op etiketten en dergelijke, zodat u verzekerd bent van de juiste slijpschijf voor uw toepassing. Controleer de aangegeven maximum snelheid van uw machine en van de slijpschijf, gebruik de slijpschijf niet op een te hoog toerental. Volg alle aanwijzingen, die gegeven worden.

INSPECTIE EN TESTEN VOOR HET MONTEREN

Zorg ervoor dat de machine en slijpschijf passend zijn.

VISUELE INSPECTIE

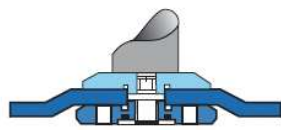
Ga na of er beschadigingen zijn op de slijpschijf. Treft u een beschadiging aan, gebruik de slijpschijf dan niet.

VEILIGHEIDSMIDDELEN

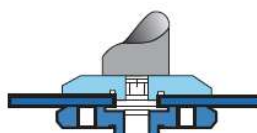
Voordat er begonnen kan worden met het doorslijpen of afbramen, dient de veiligheidsskap van het apparaat in de juiste positie geplaatst te zijn. De veiligheidsskap dient, in het geval van breken, fragmenten van de slijpschijf te kunnen tegenhouden en de klap op te kunnen vangen.

DE SLIJPSCHIJF MONTEREN

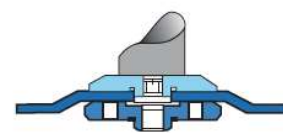
Monteer schijven alleen op apparatuur, die daarvoor bedoeld is. Gebruik geen kracht en forceer niet. Gebruik altijd de flenzen, die bij de machine horen, zorg ervoor, dat ze schoon zijn en probeer ze niet zelf aan te passen.



Type 27



Type 41



Type 42

TECHNISCHE INFORMATIE

AFBRAAM- & DOORSLIJP-SCHIJVEN

WERKOMSTANDIGHEDEN

Veilig werken hangt af van een schone en nette werkomgeving. Voldoende werkruimte, goede verlichting en verwarming moet beschikbaar zijn. Alle relevante locale, nationale en internationale regels moeten opgevolgd worden.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Afbraam- en doorslijpschijven moeten slechts gebruikt worden op het materiaal waar ze geschikt voor zijn. Dit wordt kenbaar gemaakt door pictogrammen op het product, op de verpakking en in de catalogus.

Doorslijpen

Bij het doorslijpen van het materiaal houdt u de slijpschijf haaks op het door te slijpen werkstuk. Voer slechts beperkte druk uit tijdens het slijpen.

Afbramen

Bij het afbramen houdt u een werkhoeck aan van minimaal 30° voor een maximaal resultaat en veilig werken.

PERSOONLIJKE BESCHERMING

Beschermbril, gehoorbescherming, beschermende handschoenen, stofmasker en indien de werkzaamheden er naar zijn, gelaatsbescherming. Leren schort en veiligheidsschoenen moeten gedragen worden.

PERSOONLIJKE BESCHERMING



Gebruik een stofmasker



Draag beschermende handschoenen



Draag beschermbril



Draag gehoorbescherming



Let op de instructies



Niet voor afbramen



Geen beschadigde schijf gebruiken

BESCHERMING VAN HET WERKSTUK

Handmachines moeten zo worden gebruikt dat de vonken van de gebruiker en vlambaar materiaal wegvliegen.

VEILIGHEIDSKAPPEN

De veiligheidskap op de machine dient goed vast te zitten en de slijpschijf goed af te schermen.

DE MACHINE STOPPEN

Bij het uitschakelen van de machine zorgt u ervoor, dat de slijpschijf geheel is uitgedraaid, pas dan kunt u de machine op de grond of op de werkbank leggen. Breng de slijpschijf niet tot stilstand door er druk op uit te oefenen.



Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151HW, Eibergen
T: +31 (0)545 466 466
F: +31 (0)545 476 376
E: sales.nl@saint-gobain.com

Saint-Gobain Abrasives BV
Distribution Centre
Holtum-Noordweg 11-7
6121 RE Born
T: +31 (0)46 48 18 000

Saint-Gobain Abrasives NV/SA
Industrielaan 129
1070 Anderlecht (Brussel)
T: +32 (0)2 267 21 00
F: +32 (0)2 267 84 24
E: sales.be@saint-gobain.com
Maatschappelijke zetel: Saint-Gobain
Innovative Materials Belgium SA/NV
Abrasives Avenue Einstein 6 -B-1300
WAVRE



EEN MERK VAN SAINT-GOBAIN

www.flexovit.com/nl-nl